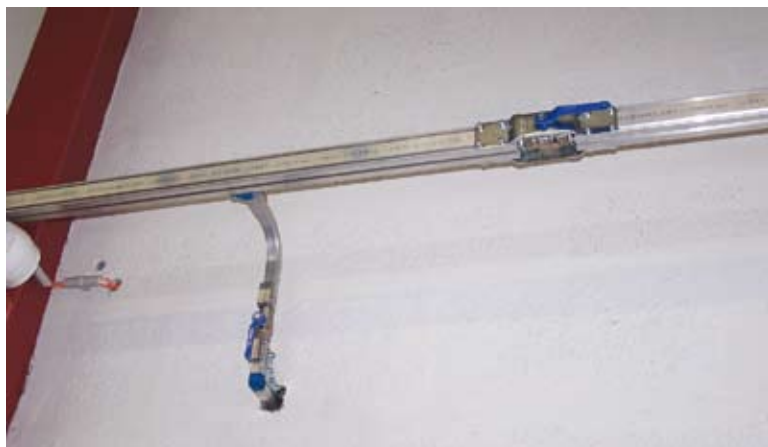


Distribution d'air comprimé

Un réseau adapté pour des machines spéciales

Spécialisée dans la réalisation de machines spéciales pour l'étanchéité dans le domaine automobile, Tecma a emménagé fin 2005 dans de nouveaux locaux mieux adaptés à la croissance de ses activités. Pour l'alimentation en air comprimé de son parc machines, l'entreprise normande a retenu la solution proposée par Teseo.



Photos Tecma

La solution retenue consiste en un réseau en aluminium formant une ceinture autour de l'atelier

► « Nous ne reviendrons certainement pas en arrière ! Et les extensions de locaux que nous avons planifiés se feront avec eux », affirme avec conviction Claude Gautier, président de la société Tecma, à propos de l'installation de distribution d'air comprimé qui vient d'être réalisée pour son compte par Teseo.

Il faut dire qu'en 23 ans d'existence, la société normande a expérimenté plusieurs solutions en matière de réseau d'air qui ne lui ont pas toujours donné pleine satisfaction...

C'est ainsi que l'année dernière, à l'occasion de son déménagement au sein de locaux flambant neufs situés dans la banlieue caennaise, Tecma a été approchée par Metal Works France, un des représentants en France des produits Teseo.

Une fois l'affaire conclue, l'installation a été menée assez rapidement et le réseau de distribution d'air comprimé était fin prêt en novembre dernier

pour accueillir les activités de fabrication de Tecma.

FACILITÉ DE POSE

« Nous avons fait appel à un intervenant extérieur, en l'occurrence la société Air Systems, pour l'installation du réseau, indique Claude Gautier. Mais nous aurions pu, tout aussi bien, nous en charger nous-mêmes tant le système est facile à poser ! »

L'enjeu était important puisque, comme l'explique Pascal Mangin, responsable des achats chez Tecma, « chez nous, tout marche à l'air comprimé ».

Le local à équiper, aux dimensions de 70 m x 20 m, est de forme rectangulaire et la solution retenue consiste en un réseau en aluminium formant une ceinture autour de l'atelier et équipé d'une trentaine de piquages, avec vannes de sectionnement, destinés aux alimentations des machines.

Fourni par deux compresseurs – une machine principale équipée

d'un sécheur et une autre faisant office d'appoint le cas échéant – l'air comprimé est délivré à une pression de 8 bar.

La ceinture principale faisant le tour de l'atelier est constituée du système HBS de Teseo, en diamètre 32 mm, tandis que c'est la canalisation AP 25 (25 mm) qui a été retenue pour réaliser les alimentations des machines. L'ensemble est complété par des descentes de diamètre 20 mm vers les petits outillages. Le réseau a été installé rapidement et une dizaine de jours ont suffi pour mettre en place l'alimentation des différentes machines.

« Entre autres avantages du système, c'est notamment le

« Le système de rainures dont sont équipées les canalisations rend leur montage particulièrement facile à effectuer »



La ceinture principale est constituée du système HBS (diamètre 32 mm), tandis que c'est la canalisation AP 25 (25 mm) qui a été retenue pour réaliser les alimentations des machines.

EXTENSION ET DIVERSIFICATION À L'ÉTUDE

La société Tecma (Technique de Mécanique et Automatisme) a été créée en 1983 sur la base d'une activité d'usinage et d'assemblage de pièces et sous-ensembles mécaniques.

Très rapidement, Tecma oriente sa production vers des sous-ensembles et ensembles complets automatisés.

Aujourd'hui, Tecma emploie 70 personnes et se développe dans deux grands domaines d'activités : la sous-traitance d'usinage (pièce unitaire, prototype et petites séries...) et la réalisation de machines spéciales.

Dans ce cadre, Tecma s'est affirmée comme un spécialiste des machines de découpe des joints d'étanchéité et d'insonorisation dans le domaine de l'automobile (joints de portières, de coffres, de pare-brise, etc...) et propose outils de découpe (pneumatiques, hydrauliques, avec chargement ouvert, semi-ouvert ou fermé), machines de découpe (1 à 3 têtes de sciage, découpe sur tas, mi-chair...), procédés de jonction (par vulcanisation pour joint EPDM ou par soudure à miroir pour joint TPE), machines de dépose d'adhésifs, machines de préformage, machines de dépose de clips, bancs de contrôle, cellules automatisées pour fin de lignes d'extrusion...

« Il n'est pas rare que les machines que nous concevons évoluent en même temps que les véhicules dont elles vont réaliser l'étanchéité », explique Pascal Mangin, responsable des achats chez Tecma. C'est ainsi que l'entreprise normande travaille actuellement à la mise au point d'une machine destinée à la fabrication de joints d'étanchéité pour la nouvelle version du Citroën Picasso, par exemple.

« En France, nous sommes consultés systématiquement par les constructeurs et leurs équipementiers à chaque lancement d'un nouveau véhicule », précise Claude Gautier, président de Tecma.

Partenariat avec Teseo

Bien connue sur le marché français, Tecma souhaite intensifier ses activités à l'exportation qui ne représente encore que 20% d'un chiffre d'affaires qui devrait s'élever à 7 millions d'euros en 2006 contre 5,8 millions en 2005 et 4,3 millions en 2004.

Son objectif est d'atteindre les 10 millions d'euros d'ici trois ans, dont la moitié à l'exportation. Son premier marché étranger est l'Amérique du Nord, tandis qu'un important projet de partenariat est en cours de négociation avec la Chine.

En outre, et afin de diminuer sa dépendance vis-à-vis du lancement de nouveaux véhicules, Tecma envisage une diversification de ses activités dans d'autres secteurs tels que la para-pharmacie et la cosmétique, l'agroalimentaire et l'aéronautique.

Pour réaliser ses objectifs, Tecma dispose d'un parc machines conséquent (centres d'usinage et de tournage, machines traditionnelles, banc de contrôle, électro-érosion, affûteuses...) et envisage de poursuivre ses investissements, avec notamment la mise en service d'ici fin 2006 d'un nouveau centre d'usinage 5 axes qui lui permettra de diviser par deux le coût des pièces produites.

Ces projets d'extension impliqueront de nouveaux besoins en air comprimé. Dans ce contexte, le partenariat avec Teseo semble promis à un bel avenir !



Photos Tecma



Teseo prend en charge la fourniture d'une gamme complète d'accessoires nécessaires au bon fonctionnement du réseau

design du produit qui nous a conduits à adopter la solution préconisée par Teseo, affirme Pascal Mangin. L'absence de « boursoufflures » aux raccords lui donne un aspect lisse et continu très esthétique. En outre, le système de rainures dont sont équipées les canalisations rend leur montage particulièrement facile à effectuer.

Si l'on ajoute à cela une « bonne surprise sur le prix proposé », il n'en fallait pas plus pour convaincre le responsable des achats de Tecma !

MODULARITÉ

« A fonctionnalité égale, la différence de prix ne joue pas forcément au détriment de l'aluminium, loin s'en faut, renchérit Claude Gautier. En

outre, Teseo prend en charge la fourniture d'une gamme complète d'accessoires nécessaires au bon fonctionnement du réseau, ce qui nous permet de n'avoir affaire qu'à un seul fournisseur pour l'ensemble de nos besoins ».

« Je suis convaincu que l'aluminium « vieillira » beaucoup mieux que tout autre matière, insiste le président de Tecma. Bien conçu, ce type de réseau ne se dégrade pas avec le temps sans pour autant être définitivement figé. Nous pourrions l'adapter facilement aux extensions prévues dans notre atelier ».

De fait, tout récemment à la fin d'un mois d'avril, la réalisation d'une nouvelle plate-forme destinée aux activités de montage

LE CHOIX DE L'ALUMINIUM

La société Teseo a fait dès sa création en 1988 le choix de l'aluminium pour développer un système modulaire de profils pour la distribution de l'air comprimé. Depuis, l'entreprise italienne propose une gamme complète apte à véhiculer air, vide, gaz et fluides divers pour le compte de clients que l'on rencontre tant dans l'artisanat que dans la grande industrie.

Produit breveté, le HBS (Hollow Bar System) est un système modulaire constitué de tubes de 25 à 110 mm de diamètre en aluminium extrudé naturel ou anodisé assemblés grâce à des jonctions équipées de joints toriques. L'AP (Aluminium Pipework), quant à lui, est un tube permettant la réalisation de colonnes de descente depuis la ligne principale, de petits réseaux de distribution et de collecteurs de distribution pour les machines et les panneaux de contrôle. La réalisation des sorties pour le prélèvement de l'air s'obtient en perçant le profil en aluminium et en appliquant une plaque de sortie avec un étrier de fixation. Cette opération peut être réalisée à tout instant, même une fois l'installation terminée.

Entreprise familiale, Teseo s'est installée en 2003 au sein de nouveaux locaux sur les rives du Lac de Garde et emploie 33 personnes pour un chiffre d'affaires de 6 millions d'euros, dont plus de 50% à l'export.

La société italienne a déjà plusieurs références à son actif en France qui fonctionnent à la pleine satisfaction de ses clients. « Une fois le produit vendu, on en entend plus parler », affirment les responsables de Teseo. La société Tecma en atteste !

a rendu nécessaire l'extension du réseau de distribution d'air comprimé. Là encore, l'opération a été effectuée sans problème du fait de la modularité du système. En outre, les temps d'arrêt de production ont été limités et partiels puisqu'il a suffi de la pose de deux vannes d'isolement pour permettre la poursuite des activités en attendant la mise en service de la nouvelle boucle.

Et puis, depuis l'adoption du système Teseo, « plus personne ne se plaint d'éventuels problèmes d'alimentation en air comprimé », constatent les responsables de Tecma.

A tel point que le choix du système destiné à équiper les projets d'extension de l'usine de l'entreprise normande est déjà pratiquement effectué. Gageons qu'il s'agira de Teseo ! ■



Le système pourra être adapté facilement aux extensions futures