

Equipements sous pression

Olaer requalifie les accumulateurs sur site

Le service « maintenance des accumulateurs » proposé par Olaer et coordonné sur toute la France par l'agence de Vaulx-en-Velin propose **la requalification sur site des accumulateurs à vessie et à piston de très grande tailles ou inamovibles.**

Retrouvez cet article sur :
www.transmission-expert.fr

► Pour certifier les accumulateurs conformes à la directive appareils sous pression gaz, il faut normalement passer par l'un des organismes habilités : Apave, ASAP (Association pour la Sécurité des Appareils à Pression) ou Veritas. « Cela posait cependant un problème de disponibilité des experts »,

« Olaer a réalisé les démarches nécessaires pour faire de l'agence de Vaulx-en-Velin un centre de requalification sous auto-surveillance »

se souvient Laurent Rinuy, responsable de l'agence de Vaulx-en-Velin.

C'est pourquoi Olaer a réalisé les démarches nécessaires pour faire de l'agence de Vaulx-en-Velin un « centre de requalification sous auto-surveillance », d'abord pour les travaux effectués en interne et, depuis deux ans, pour les travaux sur site.

EXPERT DÉSIGNÉ

L'agence « de Lyon » compte 7 personnes et comprend un expert désigné par la Drire (Direction Régionale de l'Industrie, de la Recherche et de l'Environnement) - Laurent Rinuy - et deux experts délégués.

Les prestations proposées par Olaer couvrent donc à présent tous les niveaux. Par l'intermédiaire de son réseau de distribution, elle propose sur toute la France l'échange standard lorsque le temps d'immobilisation est court et le coût limité. « L'utilisateur n'a alors pas à s'occuper des déchets, recyclages et destruction de l'accumulateur usagé », précise Laurent Rinuy. En effet, l'échange standard Olaer inclut le démontage/remontage, le retraitement des déchets pollués, le recyclage

Olaer





Olaer a traité le cas d'accumulateurs de 15m de haut d'une presse hydraulique spécifique.

et la déclaration pour destruction.

Olaer réalise également la maintenance régulière à partir des recensements de parcs accumulateurs en application de l'arrêté du 15 mars 2000. « Nous assurons un service des dates de contrôle et gestion des documentations officiels, permettant au client de programmer et de budgéter les interventions sur ses installations », précise Laurent Rinuy.

L'agence lyonnaise assure au sein de ses ateliers la requalification de tous types d'accumulateurs et la requalification sur site des installations d'accumulateurs complexes, des installations exigeant un délais d'intervention très court ne pouvant comprendre un temps de transport, des matériels spécifiques ne pouvant faire l'objet d'un échange standard et des installations dont la taille nécessite des moyens de démontage et de transports trop lourds.

CENTRE DE REQUALIFICATION SOUS AUTO-SURVEILLANCE : LE PRINCIPE

La DIRE et le Ministère de l'Industrie confient le contrôle des équipements sous pression aux organismes tels Apave, ASAP ou Veritas. Moyennant formation, protocole de certification et audits réguliers, ces organismes délèguent leur charge à un expert désigné. Celui-ci a sous sa responsabilité les vacations sous auto-surveillance, la documentation jointe à tout matériel requalifié et la formation de son personnel comme de sa clientèle. Ce système permet de déployer le personnel nécessaire aux maintenance et requalification des équipements sous pression sur tout le territoire.

Le groupement des délégués SPCERIP (Syndicat professionnel des centres d'épreuves, de requalifications et d'inspections périodiques des récipients à pression de gaz) permet à ceux-ci d'exposer les problèmes d'applications des textes rencontrés sur le terrain et de décider de la manière d'appliquer les procédures en conformité avec la loi tout en tenant compte des spécificités des différents matériels concernés. Eventuellement, ces retours d'expériences peuvent amener le syndicat à demander l'évolution des textes de façon à ce qu'ils correspondent mieux aux réalités du terrain.

OLAER SUR SCS LYON

Olaer exposera sur 18m² son savoir-faire local – les activités de l'agence de Vaulx en Velin – ainsi qu'une nouveauté en France : les groupes froids. Revendus par Olaer Suisse depuis une dizaine d'année et mis en œuvre par la filiale sœur depuis cinq ans, cette compétence est appelée à se transmettre dans tout le réseau de la société.

Ce sera également l'occasion de réaffirmer ses partenariats historiques et les services associés.

Distributeur des filtres Mahle depuis 20 ans, Olaer détermine les types de composants nécessaires à une application et en réalise la maintenance grâce à son personnel formé par Mahle pour prendre en charge les installations spécifiques.

Côté échangeurs de chaleur, de marque Oiltech notamment, Olaer rappellera que détermination, prototypage et validation des essais sont les mots d'ordres qui précèdent son service après-vente.

Enfin, Olaer annoncera et distribuera gracieusement sur CD sa nouvelle version de logiciel de détermination des accumulateurs, que ce soit en mode réserve d'énergie, antipulsatoire ou dilatation thermique. Ce logiciel sera également téléchargeable sur le site web de la société.

GIGANTISME

Après une visite préalable pour lever les points d'achoppement au niveau de la sécurité et du contenu des prestations, l'agence a ainsi traité le cas d'accumulateurs de 15m de haut d'une presse hydraulique spécifique. Le démontage et le transport auraient été inabornables : il eut fallu ouvrir le toit, sortir les accumulateurs à l'aide d'une grue, les faire voyager par transport exceptionnel... Sur place, le gigantisme des installations a tout de même nécessité 15 jours de travail pour effectuer la vérification externe, la visite endoscopique de l'intérieur, le démontage des parties mobiles (piston), les changements de joints nécessaires et le regonflage de l'accumulateur, certification et documentation officielle comprises.

Olaer travaille également de cette manière avec des constructeurs de machines pour l'automobile équipées



Requalification d'accumulateurs à piston montés en batterie horizontalement

d'accumulateurs à piston Bolenz & Schäfer de 350 à 400L. « Placés en hauteur sur des presses, ils ne sont pas facilement démontables », justifie Laurent Rinuy.

La diversité des installations implique d'ailleurs qu'« on adapte nos moyens selon les types de prestation demandées ». Ainsi de la requalification de gros accumulateurs à piston montés en batterie horizontalement sur lesquels il faut éviter un maximum de manipulations : mode opératoire et matériel utilisés sont repensés pour appliquer la loi tout en respectant les exigences de ce chantier précis.

SITES À RISQUES

Toutes ces prestations sont réalisées en tandem avec les distributeurs locaux, les techniciens spécialisés venant renforcer l'équipe locale. Ceux-ci sont d'ailleurs très hautement qualifiés : non seulement ils ont reçu la délégation Drire par l'Apave, mais ils sont habilités pour intervention sur sites à risques EDF, nucléaires, chimiques et pétrochimiques !

Enfin, l'agence organise des formations sur la législation et les règles de sécurité, par sessions spécifiques chez le client ou générale en région chez le distributeur. Le but final ? « Offrir au client un accompagnement total ». ■ E.B.