

Outillage hydraulique

La nouvelle pompe XA allie puissance et ergonomie

Elle sera lancée sur le marché français le 1^{er} mars. Elle est toute petite mais pulse 700 bar. Elle suit son maître où qu'il aille, reste au pied et s'attache au tableau d'outils à la fin de la journée. La nouvelle pompe hydraulique à entraînement pneumatique XA proposée par Enerpac devrait devenir rapidement la coqueluche des ateliers !

► « Sur 80% des essais terrain, les clients ne voulaient plus nous la rendre », déclare Guillaume Butty, directeur général Actuant France SA, lors de sa première présentation mondiale le 24 janvier dernier. La pompe hydraulique à entraînement pneumatique Enerpac XA, dotée de la technologie Xvari, résultat de 48 ans d'évolution des pompes de petites tailles et d'une étude pratique et ergonomique approfondie, a effectivement quelques atouts en poche !

« Cette pompe, qui déploie des forces de 5 à 150 tonnes sur des courses jusqu'à 350mm, s'adresse au cœur de notre activité », précise Guillaume Butty. « Les différentes options

intégrées, le débit plus élevé et plus régulier, la plus grande maîtrise du débit à faible vitesse mettent à sa portée le marché des pompes pneumatiques légères (lignes de production), celui des pompes électriques (presse, bancs d'essais, sertisseuses, levage...) et celui des pompes manuelles (maintenance et tests) ».

PRÉCISION DE LA POSITION

« Nous avons demandé à nos clients quels étaient leurs besoins », relate Guillaume Butty. Ils ont désiré une plus grande précision de la position de charge du vérin, une meilleure position de la jambe, un débit



La pompe hydraulique à entraînement pneumatique Enerpac XA, dotée de la technologie Xvari.

ENERPAC, C'EST :

- 3 centres de distribution en Europe, Etats-Unis et Asie
- 30 000 m² d'usines dans le monde
- 100 points de vente agréés en France
- 1200 distributeurs dans le monde
- 30 à 35% de part de marché sur l'hydraulique à 700 bar
- 17,6% d'augmentation du chiffre d'affaires en 2007

« Sur 80% des essais terrain, les clients ne voulaient plus nous la rendre ! »



En haut débit, on gagne jusqu'à 40% de temps de cycle : le vérin de manutention est porté moins longtemps par l'opérateur.

plus important, que le mouvement soit moins saccadé, qu'il soit facile d'appliquer la pression maximale, que la pompe ne bascule pas lorsqu'on la tire avec le flexible, « et d'ailleurs, un flexible rotatif, ce ne serait pas mal, non ? » ... Alors, les cerveaux d'Enerpac ont bouillonné pour offrir aux clients la pompe à pied de leurs rêves.

Son ergonomie à deux pédales séparées a été étudiée pour que l'utilisation avec le pied soit facile et réalisable sans décoller

le talon du sol : l'opérateur ne travaillera plus à cloche-pied ! Fin du fin : un kit de conversion en manuel permet de préserver l'atout ergonomique du système dans le cas d'un poste de travail actionné à hauteur d'homme.

RECONCEPTION COMPLÈTE

La technologie Xvari de cette pompe est le résultat d'une reconception complète. XA est équipée d'un moteur pneumatique rotatif haute performance associé à un élément de pompe

FICHE TECHNIQUE

Caractéristiques :

- Taille maximale : 351mm x 219mm x 170mm
- Réservoir 1 ou 2 litres
- Débit à pression nominale : 0,25 l/min
- Consommation d'air : 283 à 991 l/min
- Pression de travail maximale : 700 bar

Options techniques :

- Distributeur 3/3 (simple effet) ou 4/3 (double effet)
- Manomètre à glycérine en bar, psi et MPa
- Kit de conversion « Joy-stick »
- Raccords tournants hydrauliques pour l'arrivée d'huile et d'air
- Régulateur - Filtre - Lubrificateur

à deux étages au lieu du moteur pneumatique linéaire habituellement utilisé.

L'élément de la pompe est entraîné par un arbre à cames assurant la commande individuelle d'un piston basse pression et d'un piston haute pression. En haut débit, elle dispense ainsi 0,25 l/min, contre les 0,16 l/min des précédentes versions : on y gagne jusqu'à 40% de temps de cycle selon la manipulation effectuée, et le vérin de manutention est porté moins longtemps par l'opérateur. Voilà pour l'atout productivité !

La série XA est équipée d'un réservoir d'huile en caoutchouc rétractile invulnérable aux contaminations extérieures. Elle peut ainsi être utilisée dans toutes les

positions : la vessie hermétique ne présente également aucun risque de renverser l'huile ! Voilà pour l'atout aussi pratique qu'écologique !

CONTRÔLE TOTAL

Alimenter une presse, démonter un pneu, chasser une goupille, extraire un élément mécanique... un contrôle total du mouvement est rassurant, surtout à haute pression. La position des cames en phase de 180 degrés élimine les vibrations de fonctionnement. Un engrenage planétaire a été placé entre le moteur pneumatique et l'élément de la pompe pour diviser par dix la vitesse du moteur pneumatique, la portant aux 2.000 tr/min correspondant au régime de la pompe.

Dans cette configuration, les vitesses beaucoup plus élevées du piston génèrent un débit hydraulique beaucoup plus régulier par rapport à l'écoulement pulsatoire qui caractérise la technologie des pompes linéaires alternatives. Ainsi, la technologie Xvari offre une maîtrise du mouvement presque millimétrique et une gestion tout en finesse des mouvements comme des efforts : c'est l'atout précision ! Stable, dotée d'une prise de terre ATEX, protégée des chocs, manomètre à glycérine intégré en option, blocage de la pédale en position retour lent du vérin et limiteur de pression ajustable en externe : la poignée d'atouts alignée par la pompe XA devrait lui permettre de faire main-basse sur le marché ! ■

« Les options de la XA mettent à sa portée les marchés des pompes pneumatiques légères, des pompes électriques et des pompes manuelles »



L'ergonomie à deux pédales séparées de la pompe XA a été étudiée pour que l'utilisation avec le pied soit facile et réalisable sans décoller le talon du sol.

E.B.