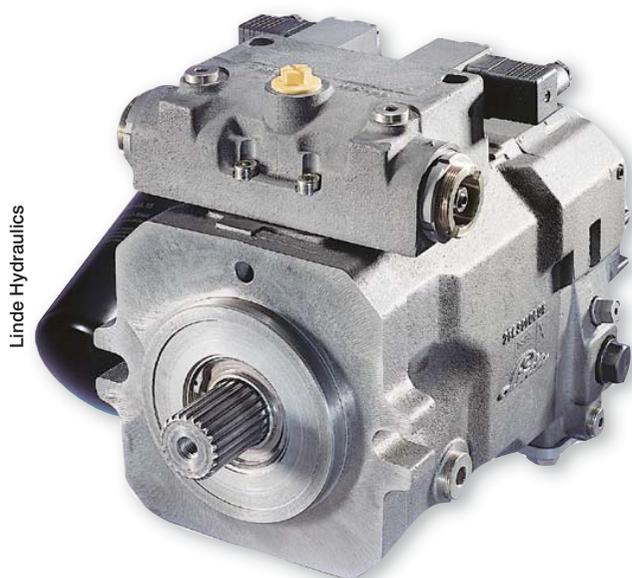


Construction routière

Un asphaltage précis grâce au LinDrive™



Linde Hydraulics

La remise en état ou l'extension de tronçons d'autoroutes doit souvent se faire dans des délais records. Sur l'autoroute A1 au Nord de Paris, élargie de 3 à 4 voies sur 7 km, le nouveau revêtement a été posé en 9 nuits seulement. Et chaque matin, le revêtement posé devait avoir refroidi et le marquage être fait à temps pour recevoir le trafic des heures de pointe. Une performance rendue possible grâce à l'emploi des finisseurs Vögele équipés du système LinDrive™ de Linde Hydraulics.

► Outre le facteur temps, qui suppose un planning très précis, la disponibilité de l'engin et la maîtrise absolue du pilotage, la qualité de la prestation constitue un critère majeur dans les travaux de remise en état de tronçons routiers. Le revêtement neuf doit non seulement résister au trafic intense des véhicules légers et des poids lourds, mais aussi être parfaitement lisse pour assurer le confort de conduite.

CONTINUITÉ ET SYNCHRONISME

La société Joseph Vögele AG a depuis longtemps compris que le pilotage du finisseur a un impact décisif sur le résultat obtenu et donc sur la qualité et la rentabilité de l'exploitation de l'engin. Elle équipe donc tous ses modèles haut de gamme avec des transmissions de puissance LinDrive™ de Linde Hydraulics.

Pour être plus productif, le conducteur doit maîtriser totalement sa machine afin de travailler sans fatigue. Outre l'exploitation optimale de la puissance et la fiabilité absolue de la transmission, LinDrive™ offre une utilisation simple et intuitive.

Elle entre pour beaucoup dans le succès des finisseurs sur roues ou sur chenilles Vögele dans les domaines d'application les plus divers. Dans la construction de routes et de places en milieu urbain, la conversion rapide et précise des consignes de pilotage est gage de mobilité et de maniabilité. Les engins, dont la vitesse de déplacement peut atteindre 20 km/h, sont plus rapidement à pied d'œuvre et donc plus rentables.

Les gros engins comme les modèles Super 1900-2/2100-2/2500, dont la largeur d'asphaltage peut atteindre 16 m



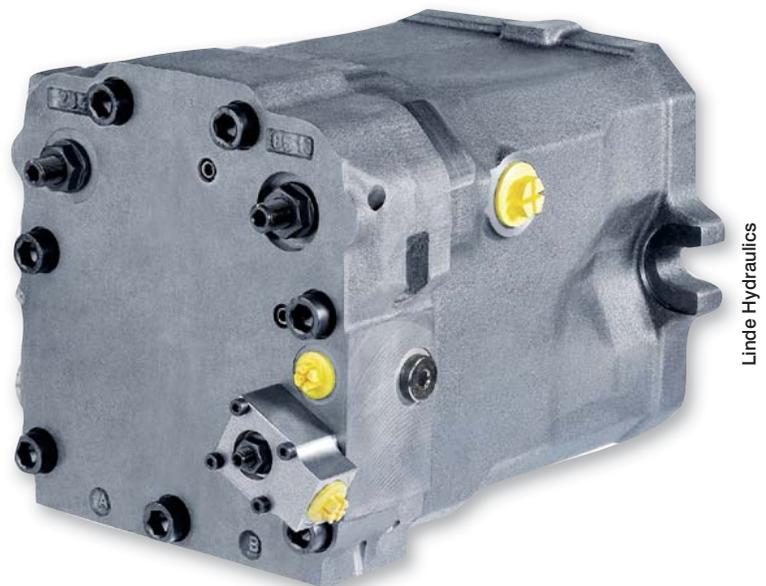
Joseph Vögele / Linde Hydraulics

Vögele Super 2500. Avec le système LinDrive™ de Linde Hydraulics, les finisseurs Vögele effectuent un asphaltage rapide, précis et de qualité.

et la vitesse de travail 25 m/min, sont plutôt destinés à la construction d'autoroutes, de pistes de décollage et d'atterrissage ou de circuits de formule 1. La précision de pilotage et l'absolue continuité de mouvement sont ici primordiales. Le parfait synchronisme des deux chaînes cinématiques parallèles est donc indispensable afin de garantir une précision d'asphaltage de 5 mm pour la couche de liaison et même de 2 mm pour la couche de finition.

de route lisse et sans raccord. Quel que soit le niveau de charge de la cuve de matériau, la conduite du finisseur est un jeu d'enfant grâce à la pompe à cylindrée variable HPV-02 qui ne nécessite aucune correction de pilotage, ni manuelle, ni électronique.

Associés aux moteurs hydrauliques HMV-02, les atouts de ce concept trouvent leur pleine mesure. Lors de leur conception, un soin particulier a été apporté à leur équilibrage, en particulier à bas régime. Ces moteurs



HPV 55-02 / HMV 75-02 (ci-dessus et page 35) : la grande précision de commande des pompes et la régularité du couple des moteurs hydrauliques Linde assurent un confort de conduite absolu et une parfaite maîtrise de l'engin, pour une productivité optimale du conducteur et de la machine.

COUPLE RÉGULIER ET CONSTANT

Sur le plan technique, le concept LinDrive™ est basé sur l'action conjuguée des pompes et des moteurs de la série 02. Les paliers hydrostatiques du groupe rotatif et la combinaison spéciale acier sur acier utilisée pour l'ensemble piston/patin réduisent l'usure et garantissent la fiabilité de fonctionnement des unités. Le concept de commande de la pompe par régulation pré-pilotée permet de garantir une précision de commande totalement indépendante de la charge des pompes Linde à cylindrée variable.

Le déplacement continu assure la pose d'un revêtement

hydrauliques délivrent donc à très bas régime un couple plus régulier et plus constant que les moteurs conventionnels à axe brisé, dont les caractéristiques de couple sont très fluctuantes. Dans la pratique, cela se traduit par un excellent comportement de ces moteurs au démarrage des finisseurs.

Enfin, ils permettent une grande précision de pilotage et de manœuvre, même à bas régime, et respectent la vitesse de travail sélectionnée. La vitesse régulière se traduit par une précision de pose inégalée, même sur de grandes largeurs. Le conducteur peut ainsi se concentrer exclusivement sur son travail. ■