

FP Hydraulique



Alfred Binet, PDG de FP Hydraulique

FP Hydraulique

Une hydraulique sur-mesure

La spécialiste des blocs fonctions et des solutions globales de contrôle-commande électronique/hydraulique destinés principalement aux engins mobiles a changé de mains il y a un peu plus d'un an. L'occasion de faire le point sur la situation et les projets d'une PME française qui demeure fidèle à un certain nombre de valeurs clés depuis son origine et poursuit son développement grâce à une offre différenciée face aux grands groupes internationaux de l'hydraulique.

« Notre objectif est d'assurer le futur de cette entreprise à taille humaine et de renforcer sa position grâce à une qualité d'études et de réalisations de premier ordre, aux performances des solutions créées en partenariat avec nos clients et à sa haute réactivité », déclarait Alfred Binet en août 2005, à l'occasion de sa reprise de la société FP Hydraulique.

Un peu plus d'un an plus tard, force est de constater que la PME française a non seulement poursuivi son chemin original sur le marché très concurrentiel de l'hydraulique sur la base d'un certain nombre de principes qui font sa spécificité, mais a également lancé plusieurs projets de développement.

OPTIMISATION

« FP Hydraulique propose une gamme de produits très étendue lui permettant d'être présent aussi bien sur des applications à faible débit et basse pression que sur des circuits de puissance à gros débits fonctionnant à des pressions allant jusqu'à 420 bar, précise Alfred Binet. Chaque projet est traité comme un cas spécifique avec un seul objectif : participer à l'optimisation des performances de la machine du client ».

De fait, au fil des années, FP Hydraulique s'est imposé comme le

spécialiste des blocs fonctions spécifiques qui représentent aujourd'hui quelque 80% de son activité. Réalisés sur-mesure, ces blocs fonction permettent une intégration optimale des circuits et fonctions hydrauliques pour la commande de tous récepteurs (moteurs, vérins...).

« C'est en cela que nous nous positionnons en tant que fournisseur de solutions, affirme Alfred Binet. En fonction du cahier des charges du client, nous réalisons l'étude et la réalisation de solutions sur-mesure, optimisée techniquement et économiquement et de qualité. La validation du projet se fait par prototypage ».

FP Hydraulique fabrique par ailleurs un certain nombre de produits standard. A commencer par une gamme complète de distributeurs hydrauliques de tailles 3, 5/6, 7 et 8 ISO, des embases standard et pour distributeurs tailles 3, 5 et 8 ISO et des micro-distributeurs (10 l/mn).

L'entreprise savoyarde propose également des réducteurs de pression jusqu'à 2 bar ainsi que des réducteurs de débit compensés en température, viscosité et pression (débit minimum de 5 cm³/mn, précision de + ou - 1% du débit maximum), des clapets anti-retour étanches et des plaques gicleurs à parois

minces qui se logent sous le distributeur (« une exclusivité FP Hydraulique »). Une gamme Micro offre des solutions compactes destinées à des schémas complexes.

Enfin, FP Hydraulique a mis au point et breveté le Système Transfert, un astucieux jeu d'assemblage d'éléments modulaires permettant de changer les fonctions sans démontage de l'ensemble.

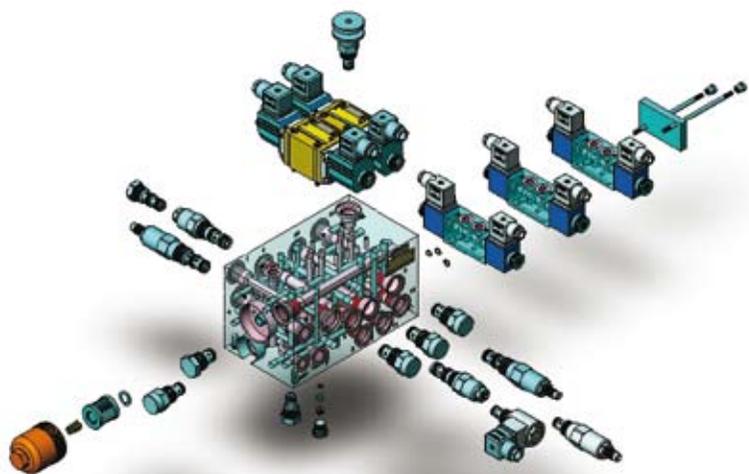
A cet ensemble de produits propres à FP Hydraulique viennent s'ajouter les composants de négoce fournis par des partenaires de longue date tels que les valves en cartouches Sterling Hydraulics (groupe Parker) et



Montage des blocs

FP Hydraulique

FP Hydraulique



Bloc fonction (vue éclatée)

Hydraforce, les pompes haute pression Dynex, les pressostats Hydropa et les encodeurs Nobe Engineering.

EXPERTISE ET RÉACTIVITÉ

En décembre de l'année dernière, l'ensemble des services techniques, généraux, de production et d'essais ont été regroupés sur un nouveau site d'environ 2.000m² dotés de l'ensemble des moyens nécessaires à la conception (3D volumique), aux essais haute pression et au contrôle des produits. Hormis certains prototypes ou séries spéciales, les opérations d'usinage sont en majorité sous-traitées. Cette stratégie, facilitée par l'environnement industriel particulièrement dense de la vallée de l'Arve, permet à FP Hydraulique de conserver la maîtrise de son savoir-faire tout en offrant à ses clients la souplesse et les capacités de réaction qu'ils sont en droit d'attendre d'une PME.

« Expertise, forte réactivité et écoute des clients font partie des valeurs clés de l'équipe FP

Hydraulique », affirme d'ailleurs Alfred Binet, conscient que c'est sur la base de ces qualités que l'entreprise intervient dans des secteurs d'activités très diversifiés où elle fidélise de nombreux clients, souvent très représentatifs. Air Marrel, CIMM, Fenwick-Linde, France Elévateur, JLG, Manitou, Frema, Kverneland, Pellenc, Acmar, JSB Constructions, Camiva, Bopp, PSA, Billion, PCI, Giat Industries..., pour ne citer que ceux-là, figurent ainsi au nombre des grandes références de l'entreprise.

Aujourd'hui, FP Hydraulique réalise plus de 80% de son chiffre d'affaires dans le domaine de l'hydraulique mobile : manutention (chariots gerbeurs à commande proportionnelle, nacelles automotrices, engins aéroportuaires) ; machinisme agricole, notamment les engins viti-viticoles (machines à vendanger et à travailler la vigne), les tracteurs et les engins de ramassage de fruits et légumes ; engins de travaux publics

PLUSIEURS ÉTAPES DÉTERMINANTES

L'origine de FP Hydraulique remonte à 1975, lorsque Frank & Pignard, société de décolletage de haute précision, créa une division spécialisée dans la fabrication de composants hydrauliques destinés aux machines-outils.

En 1987, cette division est filialisée et deux ans plus tard, FP Hydraulique est rachetée par Jeremy Holloway, associé à Jean-Pierre Frank. A cette occasion, l'entreprise savoyarde s'est repositionnée sur le marché de l'oléohydraulique et a développé une nouvelle gamme de distributeurs et de régulateurs, des blocs montés pour fonctions spécifiques et des valves sur-mesure en moyenne série.

En août 2005, à l'occasion du départ en retraite de Jeremy Holloway, l'entreprise est reprise par Alfred Binet, qui en assure depuis la présidence aux côtés de Jean-Pierre Frank, directeur général adjoint.

Aujourd'hui, FP Hydraulique emploie 30 personnes et réalise un chiffre d'affaires de 4,9 millions d'euros.



Bloc fonction

(machines à projeter, mini-pelles) ; engins spéciaux (véhicules incendie, matériel de voirie, treuils de secours en haute montagne, matériel de déneigement...).

15% de l'activité sont dévolus aux applications industrielles telles que machines-outils, presses, centrales hydrauliques..., tandis que le solde concerne les activités de négoce réalisées via le réseau de distribution de l'entreprise en France et à l'étranger.

RENFORCEMENT DES ÉQUIPES TECHNIQUES

FP Hydraulique dispose des atouts pour faire face aux besoins de ces différents secteurs. Après un renouvellement récent de sa certification qualité ISO 9001, version 2000, elle vient de procéder au renforcement de son bureau d'études afin de pouvoir répondre aux demandes de solutions intégrant le contrôle-commande. Ce projet, qui permettra le pilotage des éléments satellites au bloc fonction, est actuellement en phase de validation auprès de la clientèle.

En outre, et toujours en réponse à des problèmes posés par ses clients, l'entreprise savoyarde a développé et fait breveter des systèmes filtrants.

De même, elle s'attache à faire évoluer en permanence ses gammes de composants. Dernier exemple en date, de nouvelles familles de micro-valves série HDE 3D (nouveaux solénoïdes) au débit maximum de 10 l/mn intégrant des clapets anti-retour pilotés...

« Nous travaillons sur des secteurs d'activité qui développent une forte expertise technique, constate Alfred Binet. Ce qui nous incite à développer notre savoir-faire et à proposer des solutions toujours mieux adaptées. Nous allons élargir notre offre et travailler en partenariat afin de proposer des solutions clés en main englobant le bloc fonctions et tout ce qui gravite autour ».

FP Hydraulique



Bureau d'études